



Özellikler

- Boru hatlarında genleşme ve büzülme sonucu ortaya çıkan sıcaklık farklarının toleransını sağlar. Sıcaklık farklılıklarından dolayı oluşan boru hattının uzama ve kışılması.
- Boru hattını stabilize etmek için yan ve açıl hareket sağlar.
- Montaj esnasında ilave sızdırmazlık contası gerektirmez.
- Boru hattındaki yan ve açıl hareketlerin dengelenmesine izin verir.
- Koç darbesinin sistemden emilmesine katkıda bulunur.
- Döner flanşlar sayesinde kolay kurulum sağlar.
- Standart olarak EPDM kauçuktan imal edilir, gerekirse NBR kauçuk kullanılabilir.
- Çeşitli basınç sınıfındaki flanş tipleri ile tedarik edilebilir.
- Termal uzamayı ve hatta yanlış hizalamaları telafi etmek için uygundur.
- Aşınmaya dayanıklı elastomer içerisinde kord bezi ve çelik tel destekli olarak yapılır.
- Eşleşen flanş contalarının periyodik olarak değiştirilmesini gerektiren metal bağlantıların aksine, conta içermeyen FAF kauçuk kompensatörleri neredeyse tüm kullanım ömürleri boyunca bakım gerektirmez.
- Kauçuk kompensatörler nispeten hafiftir ve daha düşük montaj işçiliği sağlar.
- Lastik genleşme derzleri, ısı kaybını azaltır ve uzun bakım gerektirmez.
- Sertlik, elastikiyet, çekme mukavemeti, sıcaklık direnci vb. malzeme özellikleri, ilgili uygulamaya göre derecelendirilmiştir.
- Galvaniz kaplanmış çelik flanşlıdır. Körük boyu FAF5060 modeline göre daha uzundur.

Sıcaklık

- +90 °C

ÜRETİM STANDARTLARI

DN25 → DN600
PN 10-16

Tasarım TS 10879 / DIN 30680

Bağlantı EN 1092-1 / ISO 7005-1

Alından Alına TS 10879 / DIN 30680

Markalama EN19

Testler TS 10879 / DIN30680

Boya t

Ürün Açıklaması

FAF5000 EPDM kauçuk gövdesi sayesinde boru hattı tesislerindeki hat boyunca meydana gelen ve iletilen titreşimi ve gürültüyü ortadan kaldırır.

Versiyon

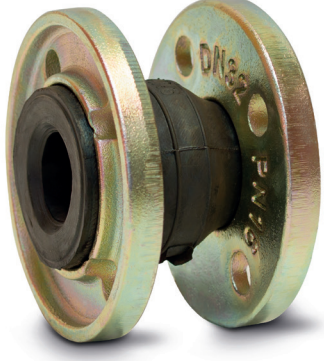
- Galvaniz kaplamalı çelik flanşlı.
- Sfero flanşlı.
- PN 10, PN 16 ve Class sınıfı flanş alternatifleri.
- EPDM contalı standart versiyon.
- NBR conta alternatifi.
- Farklı körük L boyu ve genleşme uzaması.

Aksesuarlar

- Tip: yan ve açıl genleşme kompensatörleri.
- Boru bağlantı tipi: flanşlı, dişli.
- Körüklerin kauçuk kalitesi: borularda taşınan ortama göre derecelendirilmiştir.
- Körük yapısı: basınç ve sıcaklık yüküne göre derecelendirilmiştir.

Uygulama Alanları

- Sıcak ve soğuk su
- Soğutma kuleleri
- Su ve atık su uygulamaları



* FAF5060 Sfero döküm flanşlı kauçuk genişleme kompensatörü.

MALZEME SEÇİMİ

Gövde Kord Bezi Takviyeli EPDM Çelik Tel Takviyeli EPDM

Flanş WCB Çelik Döküm
EN-GJS-400 Sfero Döküm

Sızdırmazlık
Elemanı EPDM
NBR

ÜRÜN MODEL KODLARI

| | |
|---------|-------------------------------|
| FAF5000 | ÇELİK FLŞ. KAUÇUK KOMPANSATÖR |
| FAF5060 | SFERO FLŞ. KAUÇUK KOMPANSATÖR |
| FAF5070 | DİŞLİ KAUÇUK KOMPANSATÖR |
| FAF5100 | EKSENEL KOMPANSATÖR |
| FAF5200 | DIŞTAN BASINÇLI KOMPANSATÖR |
| FAF5300 | DEPREM KOMPANSATÖRÜ |
| FAF5400 | DİLASYON KOMPANSATÖRÜ |
| FAF5500 | TİTREŞİM KOMPANSATÖRÜ |
| FAF5600 | DEKORATİF KOMPANSATÖR |

VANA TEST BASINCI (Bar)

| MAKSİMUM ÇALIŞMA BASINCI | GÖVDE TESTİ | CONTA TESTİ |
|-----------------------------|----------------|----------------|
| 10 | 15 | 11 |
| 16 | 24 | 17,6 |

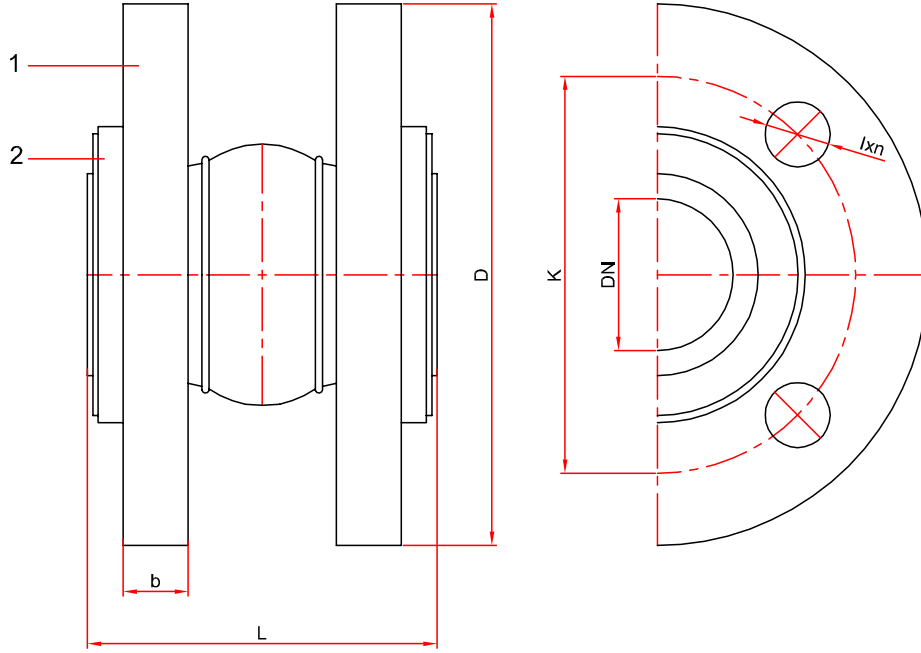
Vanaların % 100'ü FAF tesislerinde hidrostatik testlere tabi tutulur.

Not

- Doğru kullanım ve güvenlik önlemleri için lütfen kurulum ve kullanım talimatlarına uyunuz.



Teknik Detay, Çizim ve Ölçüler



Genleşme: Exenel + 15mm - 20 mm
Yanal 15 mm
Açısal 10°

| DN | BOYUTLAR | | | | | DEĞERLER | | CİVATA / SOMUN ADET | SIKMA MOMENTİ Nm | ANAHTAR AÇZI (mm) | |
|-----|----------|-----|-----|----|-----|----------|------------|---------------------|------------------|-------------------|--------------|
| | mm | D | L | | b | K | Basınç Bar | | | | Ağırlık (kg) |
| 25 | 115 | 100 | 100 | 16 | 85 | 16 | 1,5 | M14X60 | 4X2 | 85 | 19 |
| 32 | 140 | 100 | 95 | 18 | 100 | 16 | 2,8 | M18X60 | 4X2 | 205 | 24 |
| 40 | 150 | 100 | 95 | 18 | 110 | 16 | 3,4 | M18X60 | 4X2 | 205 | 24 |
| 50 | 165 | 100 | 105 | 20 | 125 | 16 | 4,9 | M18X60 | 4X2 | 205 | 24 |
| 65 | 185 | 100 | 115 | 20 | 145 | 16 | 5,8 | M18X60 | 4X2 | 205 | 24 |
| 80 | 200 | 100 | 135 | 20 | 160 | 16 | 7,1 | M18X65 | 8X2 | 205 | 24 |
| 100 | 220 | 100 | 150 | 22 | 180 | 16 | 8,1 | M18X65 | 8X2 | 205 | 24 |
| 125 | 250 | 120 | 165 | 22 | 210 | 16 | 11 | M18X70 | 8X2 | 205 | 24 |
| 150 | 285 | 120 | 180 | 24 | 240 | 16 | 14,1 | M22X75 | 8X2 | 400 | 30 |
| 200 | 340 | 120 | 210 | 26 | 295 | 16 | 19,8 | M22X80 | 12X2 | 400 | 30 |
| 250 | 405 | 130 | 230 | 29 | 355 | 16 | 26,3 | M26X90 | 12X2 | 691 | 36 |
| 300 | 460 | 130 | 245 | 32 | 410 | 16 | 34 | M26X90 | 12X2 | 691 | 36 |
| 350 | 520 | 160 | 255 | 35 | 470 | 16 | 43,9 | M26X100 | 16x2 | 691 | 36 |
| 400 | 565 | 240 | 255 | 32 | 515 | 10 | 54 | M26X110 | 16X2 | 691 | 36 |
| 450 | 615 | 250 | 250 | 36 | 565 | 10 | 51 | M26X110 | 20X2 | 691 | 36 |
| 500 | 670 | 270 | 270 | 38 | 620 | 10 | 51 | M26X120 | 20X2 | 691 | 36 |
| 600 | 780 | 260 | 260 | 42 | 725 | 10 | 66 | M30X130 | 20x2 | 1010 | 41 |



Kurulum

Hazırlık

Montaj boyunu kontrol et

- Kompansatörün L boyu ile montaj yerinin L boyunu kontrol edin ve körüğü gergin monte etmeyin.

Hizalamayı kontrol et

- Yanlış hizalama için boru sistemini kontrol edin
- Genleşme derzi çalışma aralığını azaltır

Desteği kontrol et

- Ağır eklem tarafından taşınmamalıdır
- Askı veya çapa ile destekleyin.

Flanşları kontrol edin

- Tüm eşleşen flanş yüzeylerini temizleyin
- Temizlik sırasında yüzeyleri çizmeyin veya zarar vermeyin.

Kurulum

Yağlar

- Gerekli yağlayıcı yoktur. Civataları kemer kenarından takın
- Civata kafalarını kemerin yanında ayarlayın
- Civatalar eklem kemere temas etmemelidir
- Civataları, flanş etrafındaki yıldız benzeri bir geçiş deseninde yavaş yavaş ve eşit şekilde sıkın
- Sıkma torku izin verilen maksimum değeri aşmamalıdır.
- Bağlantı veya flanş tork.

Lastik genleşme derzlerinin beklenen ömrü

Lastik genleşme derzlerinin servis ömrü prosese bağlıdır çevresel etkilerin yanı sıra koşullar. Eğer genleşme derzi dış hasar belirtileri gösterir ve deformasyonlar veya görünür değişiklik var ise, en kısa sürede değiştirin. Doğal yaşlanmayı kontrol etmek için Shore sertliği bir gösterge olarak kullanılabilir.

Servis Şartları

Sıcaklık, basınç, vakum *, hareketler ve elastomerik malzemelerin seçimi için genleşme derzi değerinin sistem gereksinimlerine uygun olduğundan emin olun. Sistem gereksinimleri, seçilen genleşme bağlantısının değerlerini aşarsa, FAF Vanaya başvurun.

Eksen Kaçıklığı

Genleşme derzleri, boru hizalama hatası hatalarını telafi etmek için tasarlanmamıştır. Boru yanlış hizalaması herhangi bir yönde 1/8 "den fazla olmamalıdır. Bir genleşme bağlantısının yanlış hizalanması, anma hareketlerini azaltacaktır ve malzeme özelliklerinin ciddi stresini artıracaktır, bu da azalan hizmet ömrüne neden olacaktır.

Limit Rot

Boru sistemi yön değiştirdiğinde ankrajlar gereklidir. Genleşme derzleri, tutturma noktalarına mümkün olduğunca yakın yerleştirilmelidir. Bir ankraj sistemi kullanılmazsa, hattın basınç baskısı nedeniyle aşırı hareketlerin meydana gelmesini önlemek için kontrol çubuklarının genleşme bağlantısına takılması önerilir.

Boru desteği

Borulama desteklenmeli, böylece genleşme derzleri herhangi bir boru ağırlığını taşımaz.

Karşı Flanşlar

- Genleşme mafsalını, eşleşen boru flanşlarına takın ve civata başının genleşme derzi flanşına dayanması için civataları takın. Genleşme bağlantısının flanş-flanş boyutları, makat açıklığına * uygun olmalıdır.
- Eşleşme flanşlarının temiz olduğundan ve düz yüzeyli olduğundan emin olun. Boncuklu uç flanş genleşme derzlerini yükseltmiş yüz flanşlarına takarken, montaj sırasında metal flanş yüzeylerinin kauçuk kordonun kesilmesini önlemek için halka contalarının kullanılması gerekir.
- Gofret tipi kontrol veya kelebek vanaların yanındaki genleşme derzlerini asla monte etmeyin. Lastik flanş yüzeyine ciddi hasar vermesi, flanş eşleşme yüzeyinin ve / veya civata bağlantısının olmasından kaynaklanabilir

Depolama

- Kompansatörleri depo gibi kuru / serin bir yerde saklayın.
- Flanş yüzü aşağıya bakacak şekilde palet veya ahşap platformda saklayın.
- Diğer ağır parçaları kompansatörlerin üstünde saklamayın.
- İdeal şartlarda on yıllık raf ömrü beklenebilir.

Taşıma

Civata deliklerinden halat veya çubuklarla kaldırmayın. Delikten kaldırılıyorsa, ağırlığı dağıtmak için dolgu veya eyer kullanın. Genleşme derzlerinin, flanşların kenarlarına herhangi bir süre dikey olarak oturmasına izin vermeyin.

Koruma Tedbirleri

- Metalik olmayan kauçuk genleşme derzlerinin üzerindeki yalıtım önerilmemektedir; Bununla birlikte, yalıtım gerekiyorsa, flanş bölgesine kolay erişim sağlamak için civata kontrolü ve çıkarılabilir hale getirilmelidir.
- Genleşme derzi flanşlarının daha sonra demontajı kolaylaştırmak için gliserin veya suda dağıtılmış ince bir grafit film ile yağlanması kabul edilebilir (ancak gerekli değildir).
- Metalik olmayan bir genleşme derzinin yakınında kaynak yapmayın.
- Bir genleşme derzi yeraltına monte edilecekse veya suya batırılacaksa, belirli kurallar için üreticiye başvurun.
- Genleşme derzi dışarıya monte edilecekse, kapak malzemesinin ozon, güneş ışığına vb. Karşı dayanıklı olduğundan emin olun. Neopren ve Klorobütül gibi malzemeler tavsiye edilir. Hava koşullarına dayanıklı boya ile boyanmış malzemeler ek ozon ve güneş ışığı koruması sağlayacaktır.
- Tespit işleminden sonra iki veya üç hafta sonra sıkma halkalarının sıklığını kontrol edin ve gerektiğinde yeniden sıkın.